

BMW X1 Baureihe 18i / NAVI/ SCHECKHEFT / LED /

Details



Preis

21.600 €

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	103 KW / 140 PS
Leistung	140
Kilometerstand	85.200 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2020
Hersteller Farbe	Schwarz li
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Elektr. Wegfahrsperrre | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Navigationssystem | - Scheckheft gepflegt |
| - Sitzheizung | - Partikelfilter | - Garantie |
| - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Notbremsassistent | - Armlehne | - Berganfahrrassistent |
| - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Reifendruckkontrolle | - USB | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - HU neu | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |

Kontakt

Euro-Cars R & R Automobile GmbH
Industriestraße 61
56218 Mülheim-Kärlich

Tel.: 0263049538
E-Mail: eurocars@web.de

BMW X1 Baureihe 18i / NAVI/ SCHECKHEFT / LED /

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik, Business-Paket, Fzg. ohne Modell-Schriftzug, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten, Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack), Scheinwerfer LED, Sitze hinten mechanisch verstellbar

Weitere Ausstattung:

Ablage-Paket, Advantage, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ausstattungs-Paket: ConnectedDrive Services, AUX-IN-Anschluss (AUX-IN), Bordcomputer, Bremsassistent, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Fahrassistenz-System: Active Guard (Bremsassistent), Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem mit Bremsfunktion, Fahrassistenz-System: Performance Control, Freisprecheinrichtung Bluetooth mit USB-/Audio-Schnittstelle, Fußmatten Velours, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe mit Steptronic, Heckklappenbetätigung automatisch, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen mit autom. Umluft-Control, Kopf-Airbag-System hinten, Kopf-Airbag-System vorn, Laderaumboden faltbar, Laderaumboden variabel, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 103 kW 12V, Multifunktion für Lenkrad, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch, Radstand 2670 mm, Reifendruck-Kontrollsyste, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Service-System: ConnectedDrive Services, Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices, Service-System: Remote Services, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Grid, Start/Stop-Anlage (Funktion), Wärmeschutzverglasung getönt

Sonstiges:

3 Vorbesitzer, Nichtraucher, 12 Monate Garantie, Scheckheft gepflegt

-
- Gerne nehmen wir auch Ihren Gebrauchten in Anzahlung**
 - Finanzierung (auch) ohne Anzahlung möglich**
 - gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Finanzierungsangebot**

- weitere Fahrzeuge finden Sie auf unserer Homepage: www.euro-cars-automobile.de

Gerne beraten wir Sie persönlich vor Ort oder telefonisch unter 02630/49538.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ständig ca. 100 Fahrzeug im Angebot

Unsere Öffnungszeiten sind von:

Montag - Freitag: 9-18 Uhr

Samstag: 10-14 Uhr

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch aus Vollständigkeit. Die gemachten Angaben/Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich und dienen nicht als

Kontakt

Euro-Cars R & R Automobile GmbH
Industriestraße 61
56218 Mülheim-Kärlich

Tel.: 0263049538
E-Mail: eurocars@web.de

BMW X1 Baureihe 18i / NAVI/ SCHECKHEFT / LED /

zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/Gewährleistung für Tipp-und Daten Übermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggf. gesondert zu prüfen.

Kontakt

Euro-Cars R & R Automobile GmbH
Industriestraße 61
56218 Mülheim-Kärlich

Tel.: 0263049538
E-Mail: eurocars@web.de

BMW X1 Baureihe 18i / NAVI/ SCHECKHEFT / LED /

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin
Leistung: 103 kW
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadtrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km
Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Euro-Cars R & R Automobile GmbH
Industriestraße 61
56218 Mülheim-Kärlich

Tel.: 0263049538
E-Mail: eurocars@web.de