

Audi Q2 35 TFSI advanced / KLIMA / GARANTIE /

Details



Preis 22.900 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 KW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	102.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2024
Hersteller Farbe	Manhattangrau

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Apple CarPlay
- HU neu
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Android Auto
- Parksensoren vorne

Kontakt

Audi Q2 35 TFSI advanced / KLIMA / GARANTIE /

- | | | |
|-----------------------|--------------------|--------------------------|
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Assistenz-Paket Parken, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi Smartphone Interface, Klima-Komfort-Paket, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Sitzheizung vorn, Start-Stop-Knopf, Komfort-Paket Plus, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik, Lendenwirbelstützen vorn, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Komfort-Paket Sitze, Sitz vorn rechts höhenverstellbar, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion, Metallic-Lackierung, Navigations-Paket, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay, Farbdisplay (8,3 Zoll)

Weitere Ausstattung:

4 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Einparkhilfe hinten (APS), Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Frontscheibe mit Bandfilter oben, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckleuchten (Glühlampen), Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff, Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Dachhimmel Stoff, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Radstand 2601 mm, Reifen-Reparaturkit, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript, Standard-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: advanced, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)

Sonstiges:

1. Hand, 12 Monate Garantie, Ganzjahresreifen

- Gerne nehmen wir auch Ihren Gebrauchten in Anzahlung - Finanzierung (auch) ohne Anzahlung möglich - gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Finanzierungsangebot

- weitere Fahrzeuge finden Sie auf unserer Homepage: www.euro-cars-automobile.de

Gerne beraten wir Sie persönlich vor Ort oder telefonisch unter 02630/49538. Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ständig ca. 100 Fahrzeug im Angebot

Unsere Öffnungszeiten sind von:

Montag - Freitag: 9-18 Uhr

Samstag: 10-14 Uhr

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine

Kontakt

Euro-Cars R & R Automobile GmbH
Industriestraße 61
56218 Mülheim-Kärlich

Tel.: 0263049538
E-Mail: eurocars@web.de

Audi Q2 35 TFSI advanced / KLIMA / GARANTIE /

Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Die gemachten Angaben/Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/Gewährleistung für Tipp- und Daten Übermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen.

Kontakt

Euro-Cars R & R Automobile GmbH
Industriestraße 61
56218 Mülheim-Kärlich

Tel.: 0263049538
E-Mail: eurocars@web.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin
Leistung: 110 kW
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadttrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km
Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Euro-Cars R & R Automobile GmbH
Industriestraße 61
56218 Mülheim-Kärlich

Tel.: 0263049538
E-Mail: eurocars@web.de